

# Definition von Kurzhub der eingesetzten Linearführungen

Von Kurzhub spricht man bei einem Hub von dem in der Tabelle angegebenen Wert oder kleiner.

Zum Erreichen der bestmöglichen Schmierung sollte bei Kurzhub der Führungswagen von beiden Seiten nachgeschmiert werden und bedarf somit eines Sondermitnehmers.

(Eine konstruktive Machbarkeit ist zu prüfen.)

Des Weiteren sollte, wenn möglich, mindestens einmal pro Schicht (8 Stunden) ein Schmierhub durchgeführt werden.

	12	15	20	25	25L	30	30L	35	35L
THK	40	95	120	140	175	160	210	185	250
Bosch-Rex.	40	80	100	115	160	135	180	155	210
Schmierhub	70	130	160	180	220	210	260	240	300

Nicht machbar bei:

- Beta 40-.SS